

加工寸法の普通許容差

1. 削り加工寸法の普通許容差

面取り部分を除く長さ寸法に対する許容差

単位: mm

基準寸法の区分							
0.5(l)以上 3以下	3を超え 6以下	6を超え 30以下	30を超え 120以下	120を超え 400以下	400を超え 1000以下	1000を超え 2000以下	2000を超え 4000以下
許容差							
±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2

注(1) 0.05mm 未満の基準寸法に対しては、その基準寸法に続けて許容差を個々に指示する。

2. 面取り部分の長さ寸法(かどの丸み及びかどの面取寸法)に対する許容差

単位: mm

基準寸法の区分		
0.5(l)以上 3以下	3を超え 6以下	6を超えるもの
許容差		
±0.2	±0.5	±1

注(1) 0.05mm 未満の基準寸法に対しては、その基準寸法に続けて許容差を個々に指示する。

3. 角度寸法の許容差

単位: mm

公差等級対象とする角度の短い方の辺の長さ(単位mm)の区分				
10以下	10を超え 50以下	50を超え 120以下	120を超え 400以下	400を超えるもの
許容差				
±1°	±30'	±20'	±10'	±5'